



## FICHA TÉCNICA

# T.I

CAPA DE RODADURA ESPOLVOREO

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

El endurecedor de Color **Bomacrete T.I** es un mortero técnico utilizado en el endurecimiento y coloreado de las superficies de hormigón, está especialmente formulado para el uso en capas de rodadura en pavimentos de hormigón texturados expuestos a alto desgaste.

### COMPONENTES

El endurecedor de color **Bomacrete T.I** está constituido básicamente por cuatro componentes: pigmentos de óxido mineral, cemento, áridos (agregados silíceos) y aditivos especiales que aumentan considerablemente la resistencia característica del hormigón base. Además contiene un 30% de corindón de la calidad más alta que hay en el mercado, el cual le confiere al producto un aumento de todas sus características técnicas, como la resistencia a la compresión o la resistencia a la abrasión.

### USOS RECOMENDADOS

**Bomacrete T.I** esta especialmente recomendado para instalaciones muy deteriorables como las entradas de vehículos, naves industriales, parques temáticos, plazas, cruces, áreas de tráfico rodado, aceras y todo tipo de superficies que estén expuestas a un alto desgaste clasificado como industrial con una sección mínima de 4 a 7 mm de capa de rodadura. Para mas información consulte con nuestro Dto. Técnico).

## DATOS TÉCNICOS

- 30 colores naturales y singulares.
- Apto para tráfico de vehículos pesados
- Elevadas resistencias mecánicas..
- Alta resistencia al desgaste por adición de partículas metálicas.

ENSAYOS	NORMAS		
Resistencia compresión	63.2 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 1015-11)	
Resistencia a Flexo tracción	8.5 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 1015-11)	
Absorción de agua	5.0%	(UNE-EN 10545-3)	
Adherencia al hormigón	2.3 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 10545-3)	
Desgaste a la abrasión	10 mm	(UNE 127020)	
Principio de Fraguado	10h 45 min		
Densidad aparente	Endurecido 1.63 g/cm <sup>3</sup>	Fresco 1.9 g/cm <sup>3</sup>	En polvo 1.04 g/cm <sup>3</sup>



[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 -San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116

## LIMITACIONES

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de los 35°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo muy fuerte.
- No aplicar en hormigones con mucha agua superficial. No aplicar agua para facilitar su introducción.

## APLICACIÓN

### 1- Soporte-Hormigón

La capa de rodadura se introducirá sobre una solera de hormigón previamente dimensionada bajo el cálculo de nuestra ingeniería. Siendo en todos los casos superior a HA-25 y preferiblemente con una dosificación de cemento superior a 330 kg/m<sup>3</sup>. Los aditivos podrán ser utilizados bajo la su-

### 2- Extendido.

Los métodos de extendido podrán variar, distinguiendo entre extendido manual, únicamente recomendado para espacios muy reducidos y de bajos requerimientos técnicos y el extendido mecánico, mediante extendidora laser Somero o similar. Este último sistema de extendido permite alcanzar rendimientos muy elevados y controlar la planimetría.

### 3- Creación de la capa de rodadura.

Para garantizar la solidarización total de la capa de rodadura al hormigón, habrá que distinguir de nuevo en este punto, entre el espolvoreo manual, que requiere al menos varias pasadas para garantizar la introducción de la misma al hormigón o por el contrario, con espolvoreadora mecánica que garantiza la perfecta relación de kilos, por cada metro cuadrado en una sola pasada. Realizado este proceso, se procederá a fratar mecánicamente toda el área espolvoreada que ayudada con la humedad del hormigón y maquinaria pesada permitirá obtener una superficie pulida y uniforme.

### 4- Curado.

El curado de la capa de rodadura se realizara con nuestro curador Bom-20. Este curado se realizara después de pasados tres días. Inicialmente el desencofrante hará de barrera hidrófoba que permitirá la retención de la humedad del hormigón y la capa de rodadura durante estos días.

### 5- Inicio de Uso.

El hormigón deberá estar fraguado antes de liberar el pavimento para su uso. Con obligatoriedad, los usos deberán respetarse de modo que un pavimento nunca se libere a tráfico ligero antes de los 7 días y a tráfico normal a los 28 días.

### 6- Consumos

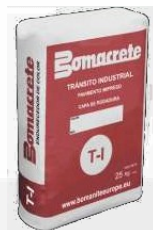
- Espolvoreo manual  
3.5 a 5 kg / m<sup>2</sup>
- Espolvoreo mecánico  
7 a 14 kg/ m<sup>2</sup>
- Líquido de Curado Bom-20 0.125 l/m<sup>2</sup> y como sellador Bom-70..0.250 l/m<sup>2</sup>

### MANTENIMIENTO

Para que la garantía de 10 años que ofrecemos sea aplicable a cualquiera de nuestras obras y ejecuciones, será obligatorio que cada 18-24 meses la inspeccione un profesional autorizado de Bomanite y que valore la necesidad de repaso, limpieza o resellado. Estas necesidades son causadas por la intensidad del tránsito y por los agentes físico-químicos al que haya sido sometido. Cada obra y ejecución de Bomanite, debe tener un mantenimiento obligatorio, siempre por profesionales que garanticen la calidad y el aspecto físico originario.

### ENVASE

Sacos anti-humedad de 25 Kg.



**Nota importante:** Nuestras recomendaciones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente, puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende, que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo. Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Mayo de 2012, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos sobre endurecedor de color **Bomanite T1** anteriores a la fecha indicada. REF. FT-BOMAESTI

[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

Contiene cemento Portland y silicatos libres. Mantener fuera del alcance de los niños.  
Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 -  
San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116