



BOM-40

FICHA TÉCNICA

BOM-40 es una **excelente resina selladora** para todas las superficies a base de cemento, incluso algunas de arcillas. Diseñada especialmente para los sistemas Bomanite, al final debidamente anunciadas.

Tiene unas propiedades **extraordinarias** frente a todo tipo de agresiones **medioambientales**, siendo completamente transparente y de rápido secado.

Tiene **máxima resistencia** a las manchas, a la abrasión, a los rayos solares, al rayado, a los ataques químicos, etc.

BOM-40 está especialmente **recomendada** para los pavimentos y revestimientos de hormigón y en productos a base de cemento donde se desee una superficie protegida a los álcalis, hidrófuga y por tanto no absorbente a los ácidos, aceites etc. y que una vez aplicada, da cierto énfasis o subida de tono por el brillo suave que alcanza. (Para más información consulte con nuestro dto. Técnico).

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- ✓ **Confiere Impermeabilidad.**
 - ✓ **Resistente a los Rayos UV.**
 - ✓ **Reducida Porosidad superficial.**
 - ✓ **Resistencia a la abrasión y rayado.**
 - ✓ **Muy Resistente a ataques químicos**
 - ✓ **Se adhiere a cualquier sustrato estable.**
-

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES:

1. **No aplicar** por debajo de 5°C ni por encima de los 35°C
 2. **No aplicar** con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo muy fuerte.
 3. **No aplicar** en superficies manchadas por grasas, con polvo etc...
 4. **No combinar** componentes de otros sistemas con los Bomanite, tal acción genera efectos no controlados y exonera de cualquier tipo garantía.
-

PRESENTACION Y USO:

Envase: Garrafas de 5, 10 y 25 Litros. Etiquetado en azul.

Tiempo de almacenamiento: Hasta 12 meses en su envase original, cerrado al abrigo de la intemperie y de la humedad.

Mantenimiento: Para que la garantía de 10 años que ofrecemos sea aplicable a cualquiera de nuestras obras y ejecuciones, será obligatorio que cada 18-24 meses se realice un mantenimiento y la inspeccione un profesional autorizado de Bomanite. Estas necesidades son causadas por la intensidad del tránsito y por los agentes físico-químicos al que haya sido sometido. Cada obra y ejecución de Bomanite, debe tener un mantenimiento obligatorio, siempre por profesionales que garanticen la calidad y el aspecto físico originario.

Consumo recomendado: 0,250 L / m², por capa aplicada.

Procedimiento de instalación: Consultar el manual de formación de los sistemas **Bomacrete**, **Bobeton** etc.

Nota importante: Nuestras recomendaciones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo.

Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Abril de 2010, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos sobre polímeros y selladores anteriores a la fecha indicada.



Bomanite
IBERICA S. L.

BOMANITE® es una marca registrada por
BOMANITE CORPORATION en USA y en EUROPE.
La reproducción total o parcial esta prohibida
sin el consentimiento expreso de Bomanite Ibérica, S.L.

BOMANITE IBERICA, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,5
41300 -San José de la Rinconada (Sevilla)
España

Tlf. Atención al cliente: (+34) 902 120 782 Tlf : (+34) 95 490 26 56 Fax : (+34) 95 438 91 16

www.bomaniteiberica.com

www.bomaniteeurope.eu