

FICHA TÉCNICA

CAPA DE RODADURA HIDRATADA



ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

La capa hidratada **Pattern Floor** es una capa de rodadura amasada en fresco para la confección de todo tipos de pavimentos continuo texturados

COMPONENTES

Pattern Floor , está compuesto por áridos sílices seleccionados, aditivos, cemento, agua y pigmentos minerales de la máxima calidad.

USOS RECOMENDADOS

Pattern Floor , está especialmente recomendado para aplicarse sobre asfalto, hormigón viejo o soportes ceramicos, etc...

(Para más información consulte con nuestro Dto. Técnico)

DATOS TÉCNICOS

- 30 colores.
- Excelente trabajabilidad.
- Excelente tiempo abierto
- Corta puesta en servicio .

ENSAYOS	NORMAS		
Resistencia compresión	37.9 N/mm ²	(UNE-EN 1015-11)	
Resistencia a Flexo tracción	6.5 N/mm ²	(UNE-EN 1015-11)	
Absorción de agua	5 %	(UNE-EN 10545-3)	
Adherencia al hormigón	2.1 N/mm ²	(UNE-EN 10545-3)	
Desgaste a la abrasión	15 mm	(UNE 127020)	
Principio de Fraguado	10h 45 min		
Densidad aparente	Endurecido 2.1 g/cm ³	Fresco 1.74 g/cm ³	En polvo 1.16 g/cm ³



www.bomaniteeurope.com

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 -San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116

LIMITACIONES

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de los 35°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo muy fuerte.
- No amasar con una relación A/c superior a 0.45

APLICACIÓN CAPA HIDRATADA TEXTURIZABLE

1- Soporte-Hormigón

La capa de rodadura se introducirá sobre una solera de hormigón previamente dimensionada bajo el cálculo de nuestra ingeniería. Siendo en todos los casos superior a HA-25 y preferiblemente con una dosificación de cemento superior a 330 kg/m³. Los aditivos podrán ser utilizados bajo la supervisión y aceptación de nuestro departamento técnico.

2- Extendido.

Los métodos de extendido podrán variar, distinguiendo entre extendido manual, únicamente recomendado para espacios muy reducidos y de bajos requerimientos técnicos y el extendido mecánico, mediante extendidora laser Somero o similar. Este último sistema de extendido permite alcanzar rendimientos muy elevados y controlar la planimetría.

3- Aplicación de la capa hidratada.

Para garantizar la solidarización total de la capa hidratada al hormigón, esta deberá ser aplicada con medios que garanticen continuidad y constancia en la calidad del amasado y su relación agua-cemento, previo fratasado basto de la superficie. Para ello deberán utilizarse con obligatoriedad maquinas mezcladoras y de bombeo. El extendido se realizara con referencias o varillas para ayudar tanto a un reparto equitativo como controlar la relación introducida de kilos por m². Iniciado el fraguado se procederá a fratar mecánicamente toda el área tratada con el producto. En los casos de que la técnica sea "fresco sobre seco" se fresara y aspirara con medios mecánicos todo el soporte para posteriormente aplicarse una imprimación con el mismo material.

4- Curado.

El curado podrá realizarse con filmógenos o con una lámina textil diariamente humedecida que garantice la no evaporación prematura del agua contenida en el hormigón y permita hidratar a ambos compuestos (Hormigón + Capa hidratada). Este curado deberá ser inmediato a la finalización y dependerá de factores como temperatura, viento o exposición solar.

5- Inicio de Uso.

El hormigón deberá estar fraguado antes de liberar el pavimento para su uso. Con obligatoriedad, los usos deberán respetarse de modo que un pavimento nunca se libere a tráfico ligero antes de los 7 días y a tráfico normal a los 28 días.

6- Consumos

- 20 kg Cm/M²
- Liquido de Curado Bom-20F 0.080 a 0.115 l/m²

MANTENIMIENTO

Nuestros pavimentos industriales deberán tener un mantenimiento regular, por un profesional de Bomanite para así minimizar reparaciones y otros agravios mayores innecesarios por su falta de seguimiento. Cada 10-16 meses las instalaciones deben inspeccionarse, para valorar la necesidad de limpieza y resellado de juntas según la intensidad y volumen de tráfico al que ha sido sometido.

ENVASE

Sacos anti-humedad de 25 Kg.



Nota importante: Nuestras recomendaciones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente, puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende, que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo. Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Mayo de 2012, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos sobre endurecedor de color **PAT-TERN FLOOR** anteriores a la fecha indicada. REF. FT-PFLOOR

www.bomaniteeurope.com

Contiene cemento Portland y silicatos libres. Mantener fuera del alcance de los niños. Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 - San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116