



## FICHA TÉCNICA SELF-LEVEL

AUTONIVELANTE 3MM  
RECUBRIMIENTOS MILIMÉTRICOS

### ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

El mortero autonivelante epoxídico Self Level de la firma Bomanite esta compuesto de un mortero bi-componente a base de resinas epoxi y áridos extradúros.

#### COMPONENTES

El mortero autonivelante epoxídico Self Level está constituido básicamente por cuatro componentes: pigmentos líquidos de excelente calidad, resina epoxi líquida, catalizador y áridos (agregados silíceos) aumentan considerablemente la resistencia a la abrasión del producto.

#### USOS RECOMENDADOS

El mortero autonivelante epoxídico Self Level esta especialmente recomendado para laboratorios, tiendas, cocinas, restaurantes, gimnasios, etc..... Para mas información consulte con nuestro Dto. Técnico).

### DATOS TÉCNICOS

- Colores disponibilidad Ral.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencias mecánicas..
- Excelente trabajabilidad y planimetría..

ENSAYOS	NORMAS
Resistencia Química	Resistente a toda clase químicos.
Resistencia temperatura	Tolerante hasta 70°C
Resistencia al fuego	BS 476:Part 7
Resbalacidad	C1,C2,C3
Velocidad de secado	10 horas para trafico peatonal
Velocidad de secado rodado	24 horas para trafico rodado



[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 -San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116

## LIMITACIONES

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de los 35°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo muy fuerte.
- No aplicar sobre soportes húmedos.

## APLICACIÓN

### 1- Soporte (Cerámica-Hormigón-Mortero)

El soporte se encontrara totalmente seco, exento del polvo y restos de residuos que puedan afectar a la adherencia del mortero con soporte receptor.

### 2- Apertura de poros

En los casos en los que el mortero de resina epoxi se coloque sobre soporte cerámico este deberá ser previamente tratado para su apertura de poros con medios mecánicos. En los casos que el soporte sea hormigón podrá utilizarse fresadora o granalladora, dependiendo del estado del mismo y el uso al que finalmente será expuesto el pavimento.

### 3- Imprimación.

Para garantizar la solidarización total de la capa soporte se aplicara una imprimación a base de resina llaneada a mano a razón de 0.3 kg/m<sup>2</sup>. Posteriormente y siempre antes del inicio de polimerización de la misma( +45min) se procederá a espolvorear la superficie con árido sílice de 0.02 a 0.04 mm de espesor. Pasadas 12 horas esta capa será lijada con medios orbitales y aspirado con medios mecánicos para eliminar áridos desprendidos o restos de polvo de lijado

### 4- Aplicación de mortero autonivelante epoxi.

Una vez mezclado la parte a (Resina) con la parte B (Catalizador) se procederá ha hacer el extendido del mortero con llana dentada de 3 mm para este sistema (Para otros consultar con nuestros Departamento Técnico) . Inmediatamente otro operario pasara tantas veces como sea necesario para eliminar el aire ocluido durante el amasado en la mezcla, con ello garantizaremos una uniformidad total y acabado de excelente planeidad

### 6- Consumos

- Imprimación  
0.3 a 0.6 kg / m<sup>2</sup>
- Mortero autonivelante  
3 a 4 kg/ m<sup>2</sup>

### MANTENIMIENTO

En esto sistemas será obligatorio realizar un mantenimiento periódico para eliminar manchas superficiales o arañazos. Para ello es necesario dependiendo del volumen de trabajo y el uso al que este sometido limpiar la superficie con fregadora rotativa y pad de estropajo (Si tiene cualquier tipo de duda de como adquirir estos elementos o cualquier otro contacte con nuestro departamento técnico)

### ENVASE

Parte A 8 Kg  
Parte B 16 kg.

**Nota importante:** Nuestras recomendaciones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente, puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende, que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo. Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Mayo de 2008, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos sobre Acualevel Self Level anteriores a la fecha indicada. REF. FT-Acualevel

[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

Contiene disolventes y aditivos. Mantener fuera del alcance de los niños.  
Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 - San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116