

### CM MULTICOAT

MULTICAPA EPOXI  
RECUBRIMIENTOS POLIMERICOS

#### ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

CM Multicoat es un sistema multicapa a base de resinas sintéticas de elevada resistencias químicas de 4 a 6 milímetros de espesor. Estas propiedades sumadas incorporando gránulos de cuarzo estables encapsulados en un aglutinante de resina transparente hacen que este recubrimiento obtenga elevadas resistencias mecánicas. Este sistema permite terminaciones en mate o brillante.

#### COMPONENTES

El sistema epoxídico CM Multicoat está constituido básicamente por tres componentes: resinas epoxídicas de alta calidad, cuarzo y cuarzo encapsulado o chips..

#### USOS RECOMENDADOS


El sistema epoxídico CM Multicoat esta especialmente recomendado para utiliza áreas comerciales o públicos, donde el suelo está sujeto a los derrames químicos , impactos y alto transito.

(Para mas información consulte con nuestro Dto. Técnico).

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Instalación rápida.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Fácil de limpiar y mantenimiento.
- Excelente resistencia al impacto
- Alta resistencia química.

#### DATOS TÉCNICOS

		
EN 13813 RWA1-B3.0-IR15.0		
Synthetic screed material for use internally in buildings		
Reaction to fire	C <sub>fl</sub> -s1	(EN 13501-1)
Impact Resistance	IR15.0	(EN ISO 6272)
Wear Resistance	RWA1	(EN 13892-5)
Bond Strength	B3.0	(EN 13892-8)



The First cementitious hardener coating in world

## REQUISITOS DEL SOPORTE

El Hormigón o mortero receptor deberá tener una resistencia mínimo de 25 N / mm<sup>2</sup>, libre de lechada, polvo y otros contaminantes. Los deberes de sustrato estén secos al 75% de humedad relativa y presión negativa y humedad del suelo.

## VELOCIDAD DE CURADO

ENSAYOS	10º C	20 º C	30 º c
TRAFICO LIGERO	36 HORAS	24 HORAS	24 HORAS
TRAFICO PESADO	72 HORAS	48 HORAS	48 HORAS
FINALIZACION CURADO QUÍMICO	12 DÍAS	7 DÍAS	7 DÍAS

## APLICADOR AUTORIZADO

El procedimiento de instalación de nuestros productos se llevara acabo por un aplicador aprobado Bomanite con un plan documentado de garantía de calidad. Para obtener datos sobre el instalador idóneo para su proyecto contacte con nosotros la dirección de correo electrónica [info@bomaniteurope.com](mailto:info@bomaniteurope.com).

## MANTENIMIENTO

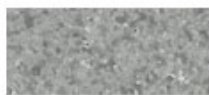
En esto sistemas será obligatorio realizar un mantenimiento periódico para eliminar manchas superficiales o arañazos. Para ello es necesario dependiendo del volumen de trabajo y el uso al que este sometido limpiar la superficie con fregadora aspiradora y con un detergente ligeramente alcalino.

(Si tiene cualquier tipo de duda de como adquirir estos elementos o cualquier otro contacte con nuestro departamento técnico)

### Commercial range



Biscuit 102



Light Grey 701



Beige 101



Mid Grey 702



Grass Green 601



Dark Grey 703



Mid Blue 501



Black 901

### Industrial range



Red 301



Grey 704



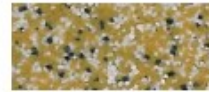
Green 602



Cream 103



Blue 502



Yellow 104

## ENVASE

Parte A 8 Kg  
Parte B 16 kg.

ones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente, puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende, que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo. Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Mayo de 2008, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos anteriores a la fecha indicada.  
REF. Xpo CM Multicoat

[www.bomaniteurope.com](http://www.bomaniteurope.com)

Contiene disolventes y aditivos. Mantener fuera del alcance de los niños.  
Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 - San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116