

# Facrete®

## FICHA TÉCNICA

# TR.I

CAPA DE RODADURA ESPOLVOREO

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

El endurecedor de Color **Facrete TR.I** es un mortero técnico utilizado para el endurecimiento y coloreado de las superficies de hormigón, está especialmente formulado para la fabricación "in situ" de capas de rodadura en pavimentos de hormigón destinados a uso industrial destinados en zonas de elevado desgaste o de alta intensidad.

### COMPONENTES

El endurecedor de color **Facrete TR.I**, está compuesto fundamentalmente por cuatro componentes: áridos silíceos de gran pureza, corindón de elevada calidad en alta dosificación, pigmentos de óxido mineral de alta calidad, cementos especiales de altas resistencias y aditivos de última generación que hacen de nuestras capas de rodadura únicas en el mercado mundial. El endurecedor de Color **Facrete TR.I** mejora exponencialmente la resistencia al desgaste frente a fuertes sollicitaciones.

### USOS RECOMENDADOS

Facrete TR.I, está especialmente recomendado para industrias donde se haya previsto una alta intensidad o fatiga industrial. Tales como zonas hangares, industria pesada, estaciones, industria naval, etc...  
(Para más información consulte con nuestro Dto. Técnico)

## DATOS TÉCNICOS

- 15 colores.
- Extremada resistencia a la abrasión.
- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente terminación.

ENSAYOS	NORMAS		
Resistencia compresión	79.6 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 1015-11)	
Resistencia a Flexo tracción	12.6 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 1015-11)	
Absorción de agua	4.8%	(UNE-EN 10545-3)	
Adherencia al hormigón	2.1 N/mm <sup>2</sup>	(UNE-EN 10545-3)	
Desgaste a la abrasión	8 mm	(UNE 127020)	
Principio de Fraguado	10h 45 min		
Densidad aparente	Endurecido 2.3 g/cm <sup>3</sup>	Fresco 1.95 g/cm <sup>3</sup>	En polvo 1.32 g/cm <sup>3</sup>



[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 -San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116

INDUSTRIALS FLOORS

## LIMITACIONES

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de los 35°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo muy fuerte.
- No aplicar en hormigones con mucha agua superficial. No aplicar agua para facilitar su introducción.

## APLICACIÓN

### 1- Soporte-Hormigón

La capa de rodadura se introducirá sobre una solera de hormigón previamente dimensionada bajo el cálculo de nuestra ingeniería. Siendo en todos los casos superior a HA-25 y preferiblemente con una dosificación de cemento superior a 330 kg/m<sup>3</sup>. Los aditivos podrán ser utilizados bajo la su-

### 2- Extendido.

Los métodos de extendido podrán variar, distinguiendo entre extendido manual, únicamente recomendado para espacios muy reducidos y de bajos requerimientos técnicos y el extendido mecánico, mediante extendidora laser Somero o similar. Este último sistema de extendido permite alcanzar rendimientos muy elevados y controlar la planimetría.

### 3- Creación de la capa de rodadura.

Para garantizar la solidarización total de la capa de rodadura al hormigón, habrá que distinguir de nuevo en este punto, entre el espolvoreo manual, que requiere al menos varias pasadas para garantizar la introducción de la misma al hormigón o por el contrario, con espolvoreadora mecánica que garantiza la perfecta relación de kilos, por cada metro cuadrado en una sola pasada. Realizado este proceso, se procederá a fratar mecánicamente toda el área espolvoreada que ayudada con la humedad del hormigón y maquinaria pesada permitirá obtener una superficie pulida y uniforme.

### 4- Curado.

El curado podrá realizarse con filmógenos o con una lámina textil diariamente humedecida que garantice la no evaporación prematura del agua contenida en el hormigón y permita hidratar a ambos compuestos (Hormigón + Capa de rodadura). Este curado deberá ser inmediato a la finalización y dependerá de factores como temperatura, viento o exposición solar.

### 5- Inicio de Uso.

El hormigón deberá estar fraguado antes de liberar el pavimento para su uso. Con obligatoriedad, los usos deberán respetarse de modo que un pavimento nunca se libere a tráfico ligero antes de los 7 días y a tráfico normal a los 28 días.

### 6- Consumos

- Espolvoreo manual  
3.5 a 5 kg / m<sup>2</sup>
- Espolvoreo mecánico  
7 a 14 kg/ m<sup>2</sup>

## MANTENIMIENTO

Nuestros pavimentos industriales deberán tener un mantenimiento regular, por un profesional de Bomanite para así minimizar reparaciones y otros agravios mayores innecesarios por su falta de seguimiento. Cada 10-16 meses las instalaciones deben inspeccionarse, para valorar la necesidad de limpieza y resellado de juntas según la intensidad y volumen de tráfico al que ha sido sometido.

## ENVASE

Sacos anti-humedad de 25 Kg.



**Nota importante:** Nuestras recomendaciones técnicas sobre la aplicación, ya sean efectuadas por escrito, verbalmente u otro medio, siguen nuestro mejor saber y entender y deben considerarse sólo como indicaciones sin compromiso. Se podrán examinar los productos suministrados por nosotros con el fin de comprobar la idoneidad y aptitud para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos es responsabilidad del cliente, puesto que se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control. Se sobreentiende, que garantizamos la calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras condiciones generales de venta y consumo. Esta ficha técnica, queda revisada y aprobada por el Responsable del área técnica con fecha, Mayo de 2012, mediante inclusión en la lista de Documentos en vigor del Área técnica. Este documento reemplazará a todos aquellos sobre endurecedor de color **Facrete TR.I** anteriores a la fecha indicada. REF. FT-FAESTR.I

[www.bomaniteeurope.com](http://www.bomaniteeurope.com)

Contiene cemento Portland y silicatos libres. Mantener fuera del alcance de los niños. Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BOMANITE EUROPE, S.L.

Oficina Central y Fábrica: Polígono Industrial Majarabique C/ Comedia, Nave 22 Ctra. Sevilla – Cazalla Km. 4,54 41300 - San José de la Rinconada (Sevilla) España Telf.: (+34) 95 490 26 56 Fax: (+34) 95 438 9116